



TITRE
FICHE DROITE A SOUDER SUR
SEMI RIGIDE .085

TITLE
.085 SEMI RIGID CABLE
STRAIGHT PLUG
SOLDER TYPE

R 127 052 001
Série SMA 2,9

NORMALISATION
IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS
MIL : _____

CABLES semi rigide .085 (RG405) CABLES

CARACTERISTIQUES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-46 GHZ : Freq. range
R.O.S. : 1,05+0,005 p (GHZ) : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. Eff. : Proof. voltage

PROPERTIES
*
Catégorie climatique : -65 + 105° c : Climatic range
Tenue : {
cont. cent. : {
□ Axiale avant
■ Axiale 2 sens
□ Rotation
□ Immobil. totale } : In. cont. motion

CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : Au
Revêtement corps : Passive
Revêt. cont. cent. : Au

CONSTRUCTION
Masse plating : GOLD
Body plating : PASSIVATED
Inner contact : GOLD

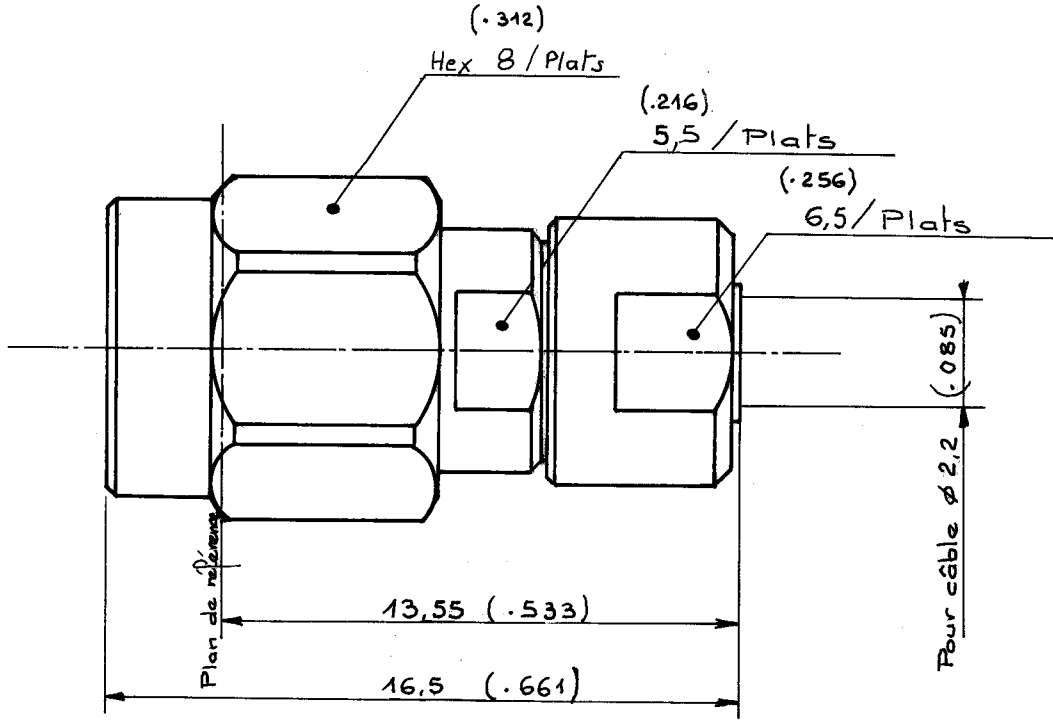
Partie métallique : Acier INOX
Partie métal. élast. : Cuivre au beryllium

metallic parts : Stainless steel
metallic resilient parts : Beryllium copper

Isolant : Kapton
Joint : Silicone

Insulator : Kapton
Gasket : Silicon rubber

* Limité par le câble semi rigide
Limited by the semi rigid cable



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné				Vérfié				I.P.				MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD														
DATE	15/02/86															
VISA																

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

R 127 052 001
R 127 055 001
R 127 222 001
R 127 255 001
R 127 052 009

CORDONS SMA 2,9

COURBES R O S JUSQU'À 40GHz DE CORDONS ,POUR UN CONNECTEUR ASSEMBLE SUR CABLE SEMI-RIGIDE .085 ET .116/.118

CORDONS :

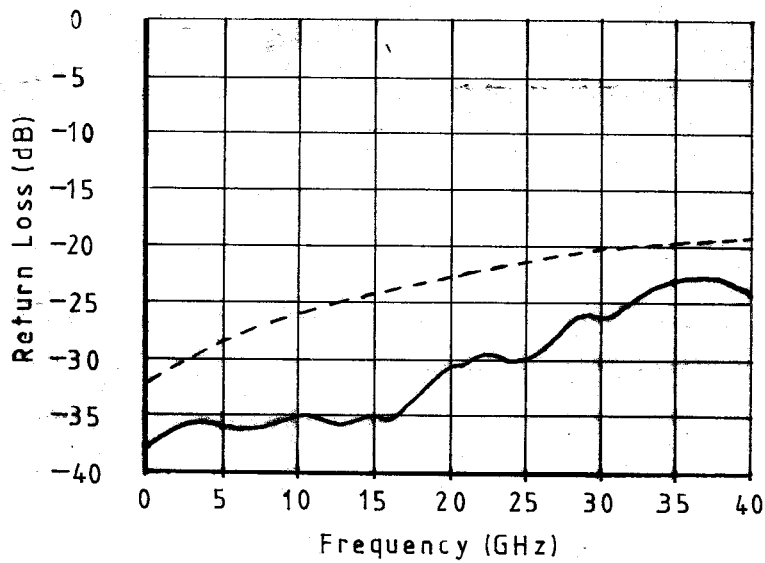
Fiche droite soudee sur câble semi-rigide .085 } R 127 052 009
 " " " " " " " } R 127 052 001
 " " " " " " " } R 127 055 001
 " " " " " " " } R 127 055 004



Prise droite soudee sur câble semi-rigide .085 R 127 222 001
 " " " " " " " } R 127 225 001
 " " " " " " " } R 127 225 001



COURBES :



— R O S . . . typique d'un connecteur SMA 2,9 montés sur cable semi-rigide de diamètre .085 et .116/.118
 — Typical return loss of a single SMA 2,9 connector plug mounted on .085 and .116 } Dia. semi-rigid .118

--- Spécification (sanction) 1,05 + 0,005 F (GHz)
 Spec, limit 1,05 + 0,005 F (GHz)

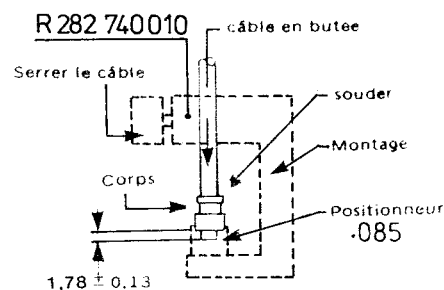
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

2111 2 - 786

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD	VIGNARD			
DATE	8/7/87	20.10 94				
VISA	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>				

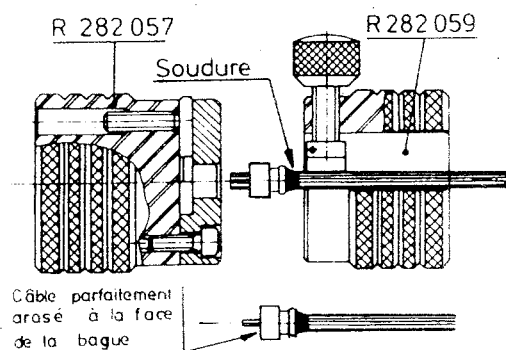
PRINCIPE DE MONTAGE SUR CABLES SEMI-RIGIDE .085 DES
 FICHES SMA 2,9.

SOUDEURE DE LA BAGUE



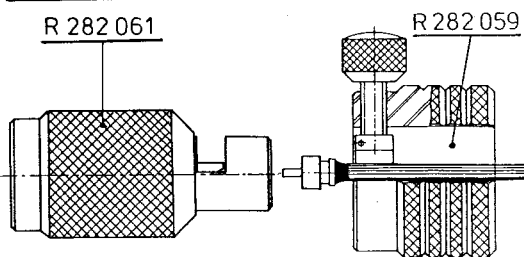
- Couper le câble à la longueur souhaité et ébavurer.
- Glisser le bouchon arrière sur le câble avant toutes opérations.
- Mettre le câble dans le montage. R 282 740010
- Placer le corps et le positionneur .085 sur le câble et serrer le câble.
- Mettre un anneau de soudure.
- Souder le corps sur le câble semi-rigide.

DENUDAGE DU CABLE S.R



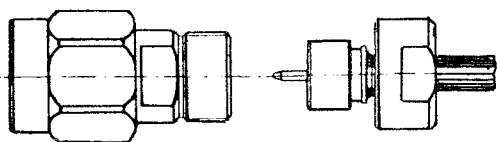
- Immobiliser le câble semi-rigide avec l'outil de serrage R 282 059. Attention ne pas serrer sur la soudure.
- Présenter la bague soudée + outil de blocage en face de l'outil de coupe R 282 057.
- Pousser et tourner les deux éléments l'un par rapport à l'autre jusqu'à ce que le couple de rotation devienne pratiquement nul.
- Tirer sans tourner.
- Vérifier que le câble soit bien arasé au niveau de la face de la bague.

APPOINTAGE DU CABLE



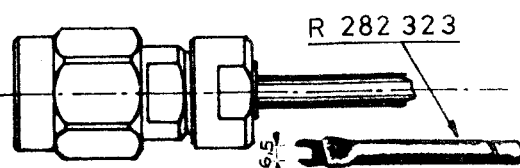
- Présenter la bague soudée + outil de blocage en face de l'outil d'appointage. R 282 061.
- Tourner et pousser jusqu'en butée.
- Vérifier l'appointage du câble.

MONTAGE SUR CONNECTEUR



- Montage de la bague soudée dans le corps du connecteur R127 052 001.

SERRAGE DE L'ECROU ARRIERE



- Serrage de l'écrou arrière au couple de 80 à 120 N cm à l'aide de la clé dynamométrique R 282 323. pour éviter la destruction du connecteur tout en garantissant une bonne tenue au chocs et vibrations.

DOSSIER
 D'ETUDE

Dessiné

Vérfié

MODIFICATIONS

NOM

VIGNARD

DATE

2/07/87