



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE
FICHE DROITE A ECROU A
SOUDER.
CABLE .085

TITLE
STRAIGHT BULKHEAD JACK
SOLDER.
CABLE .085

R 116.056

Série SUBGLTS

NORMALISATION
IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS
MIL : _____

CABLES UT 85 CABLES

CARACTERISTIQUES
Impéd. caract. : 50 ohms : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0 à 4 GHz : Freq. range
R.O.S. : / : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. eff : Proof. voltage

PROPERTIES
Catégorie climatique : -55°/+105°c Climatic range
Tenue : {
cont. cent. : { Axiale avant
 Axiale 2 sens
 Rotation
 Immobil. totale } In. cont. motion

CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : Or
Revêtement corps : Or
Revêt. cont. cent. : Or

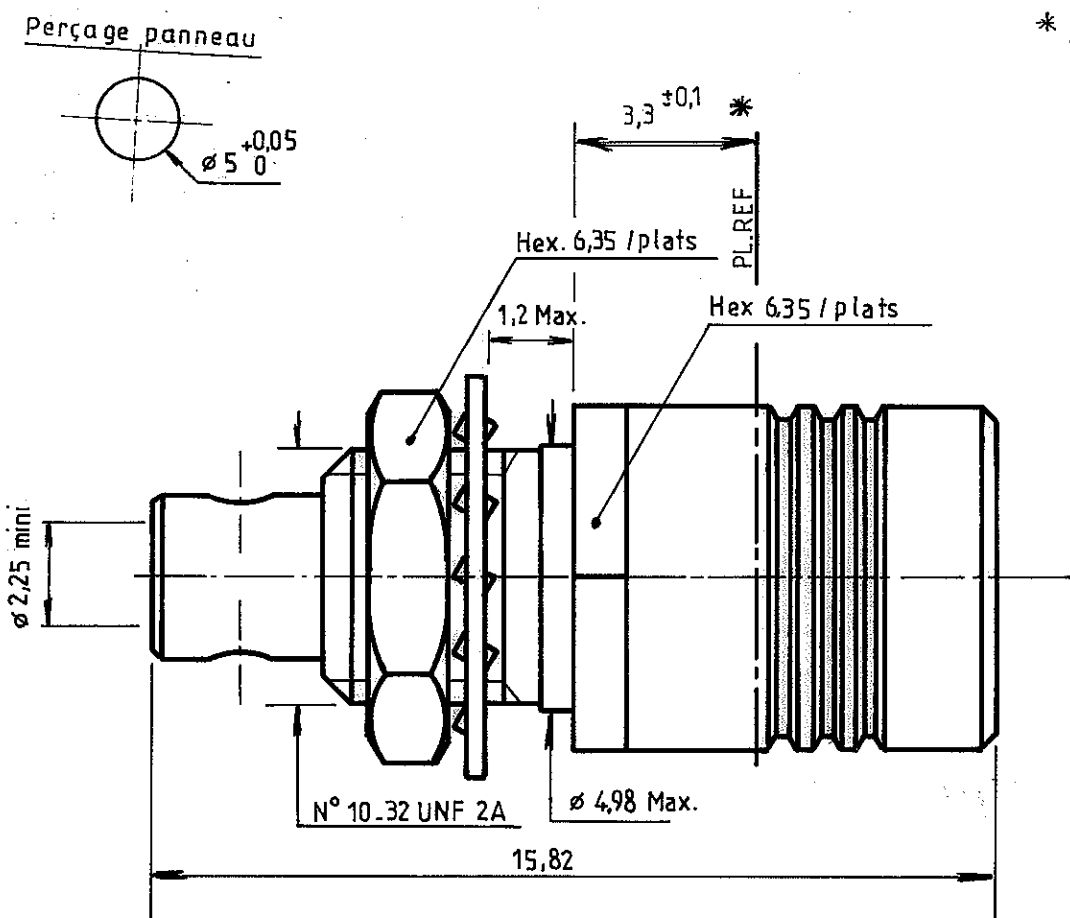
CONSTRUCTION
Masse plating : Gold
Body plating : Gold
Inner contact : Gold

Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Copperberyllium + Bronze

metallic parts : Brass
metallic resilient parts : Beryllium copper + Bronze

Isolant : PTFE
Joint : /

Insulator : PTFE
Gasket : /

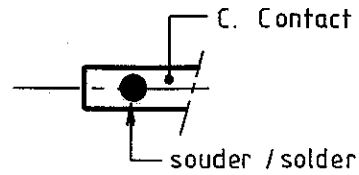
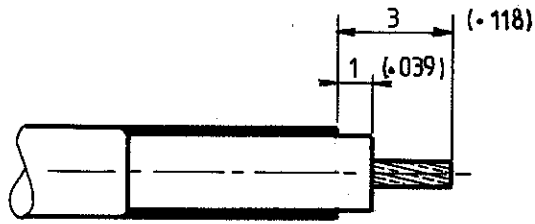


Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	PERRIN.Y	Vérfié	I.P.	MODIFICATIONS		
	NOM	PERRIN.Y					
	DATE	18.05.88					
	VISA						

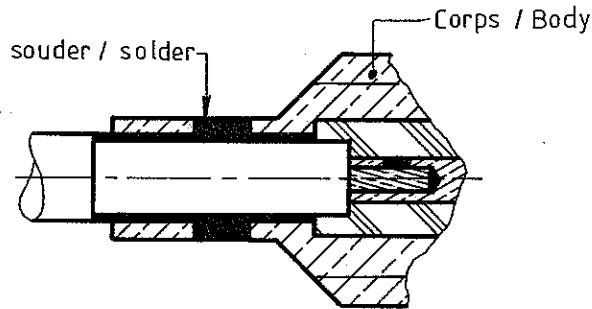
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



- Dénuder le conducteur extérieur et le dielectrique
- Souder le contact

- Strip off the outer conductor and the diélectric
- Solder the contact



- Placer l'ensemble dans le corps
- Souder le corps sur le semi-rigide

- Put the assembly into the body
- Solder the body on the semi-rigid cable.

NOTA : Afin d'assurer la position correcte du c. central, il est recommandé d'accoupler une embase mâle sur le connecteur avant soudure du corps.

NOTE : In order to ensure correct positioning of the contact it is recommended that a receptacle is fitted to the plug prior to soldering the body.

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Véifié	MODIFICATIONS			
	NOM	PERRIN.Y				
	DATE	18.05.88				
2 / 2	VISA					